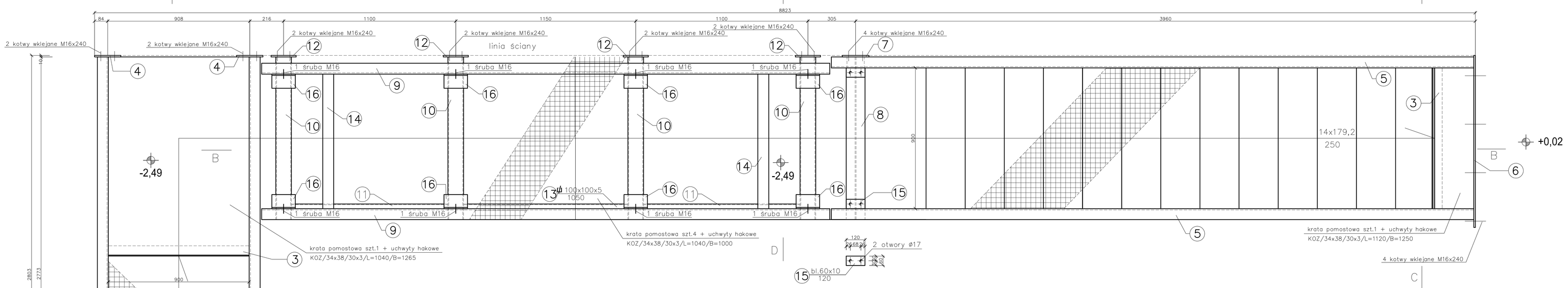
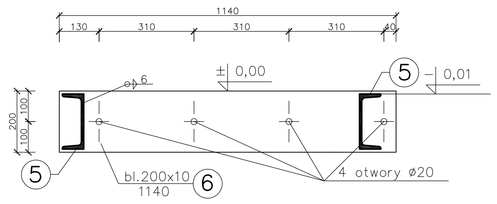
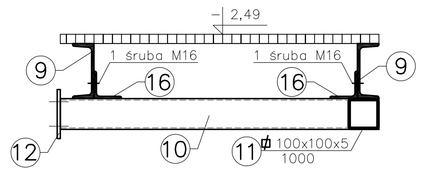
RZUT 1:10



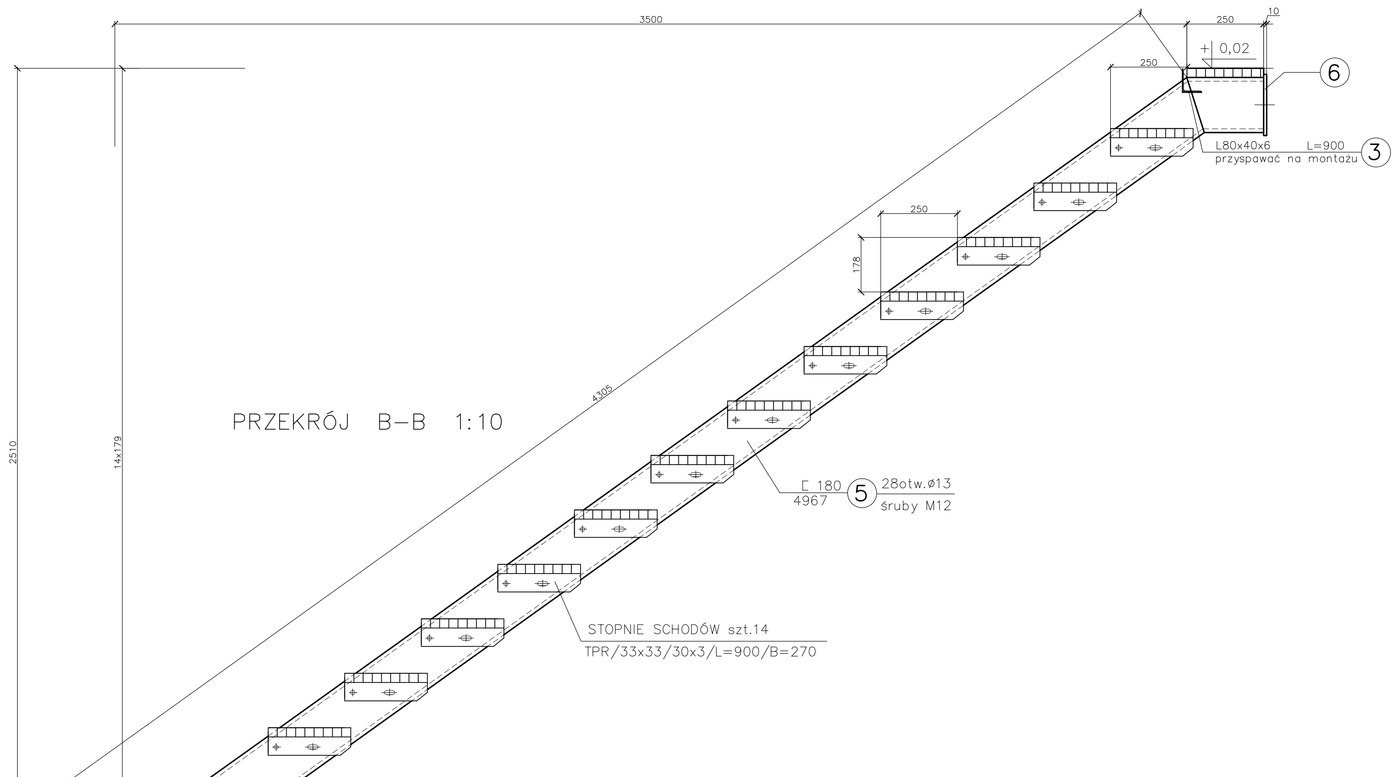
PRZEKRÓJ C–C 1:10

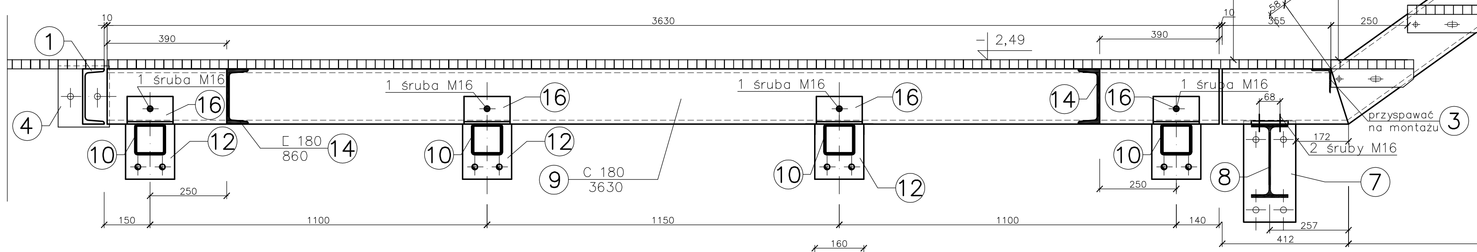


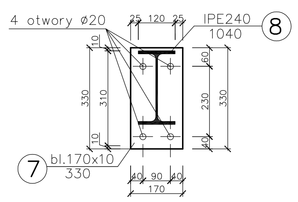
PRZEKRÓJ D–D 1:10



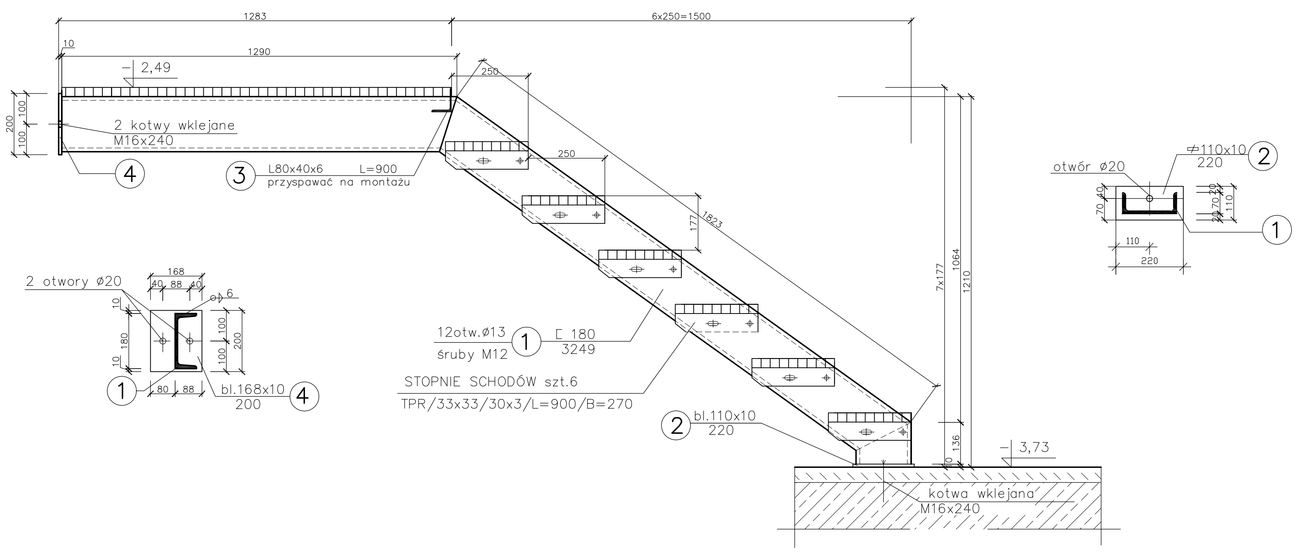
PRZEKRÓJ B–B 1:10







PRZEKRÓJ A–A 1:20



STAL PROFILOWA S235JR OCYNKOWANA
ELEKTRODY ER 1.46

UWAGI:
1. Spoiny nieopisane:
Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
- rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubość ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
- pozostałe elementy; a=0,7 grubości cieńszego elementów.
W przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.
2. Wykaz stali str.27

Wykonawca: Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD - WARSZAWA" Sp. z o.o. 01-785 Warszawa, ul. Bronewskiego 3			Zamawiający: Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. ul. Tylna 9, 98-100 Łask		
Projektant: mgr inż. Grażyna Rydzewska upr. nr SUW-22/92 spec. konstrukcyjno-budowlana	Podpis:		Inwestycja: Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Łasku		
Opracował: mgr inż. Anna Michalska	Podpis:		Obiekt: Ob.9 Budynek technologiczny nr 1		
Sprawdzający: inż. Jerzy Taracha upr. nr 752/64 specjalność: konstrukcyjno-inżynieryjna	Podpis:		Nazwa rysunku: Schody i pomost stalowy		
Data: listopad 2015	Stadium: projekt wykonawczy	Branża: konstrukcyjna	Skala: 1:10	Nr archiwalny: 7135	Nr rysunku: K-12