

Wykaz stali profilowej				Nr rysunku: K-07	Data: 11.2015	Opracowała: M.Mościcka		Sprawdził: mgr inż. G.Rydzewska	
Inwestycja: OCZYSZCZALNA ŚCIEKÓW W ŁASKU - OB.2 Budynek sitopiaskownika - dźwigar, belka wciągnika, okucie kanału, pokrywy kanału								7135	Nr str.  10
Poz.	Ilość	Profil	Długość jednostk.	Masa			Mat.	Uwagi	
				jedn.	1 szt.	całk.			
			mm	kg/m					
DŹWIGAR STALOWY szt.6									
1	1	dwuteownik 400PE	8416	66,30	558,0	558,0	S235JR		
2	12	bl.86x12	373		3,0	36,0	S235JR		
3	7	bl.100x12	150	9,42	1,4	9,9	S235JR		
		Razem				603,9			
		dodatek na spoiny 1,8%				10,9			
		OGÓŁEM				615			
x 6 szt.						3690	kg		
BELKA WCIĄGNIKA szt.1									
4	1	dwuteownik 240	8500	36,20	307,7	307,7	S235JR		
5	2	bl.150x12	300	14,10	4,2	8,5	S235JR		
6	2	bl.100x12	300	9,42	2,8	5,7	S235JR		
		Razem				321,8			
		dodatek na spoiny 1,8%				5,8			
		OGÓŁEM				328	kg		
OKUCIE KANAŁU									
7	1	L50x50x5 zg	10100	3,51	35,5	35,5	1.4301		
8	44	o 6	180	0,22	0,0	1,8	1.4301		
9	2	o 6	4500	0,22	1,0	2,0	1.4301		
		Razem				39,2			
		dodatek na spoiny 1,8%				0,7			
		OGÓŁEM				40	kg		
POKRYWA KANAŁU P-1 szt.7									
10	1	bl. żeberkowa 500x5	980		21,0	21,0	1.4301		
11	2	ceownik 60x40x4 zg	880	3,88	3,4	6,8	1.4301		
		Razem				27,8			
		dodatek na spoiny 1,8%				0,5			
		OGÓŁEM				28	kg		
x 7 szt.						196	kg		
POKRYWA KANAŁU P-2 szt.1 P-2a szt.1									
10	1	bl. żeberkowa 500x5	980		21,0	21,0	1.4301		
11	1	ceownik 60x40x4 zg	880	3,88	3,4	3,4	1.4301		
		Razem				24,4			
		dodatek na spoiny 1,8%				0,4			
		OGÓŁEM				25	kg		
x 2 szt.						50	kg		