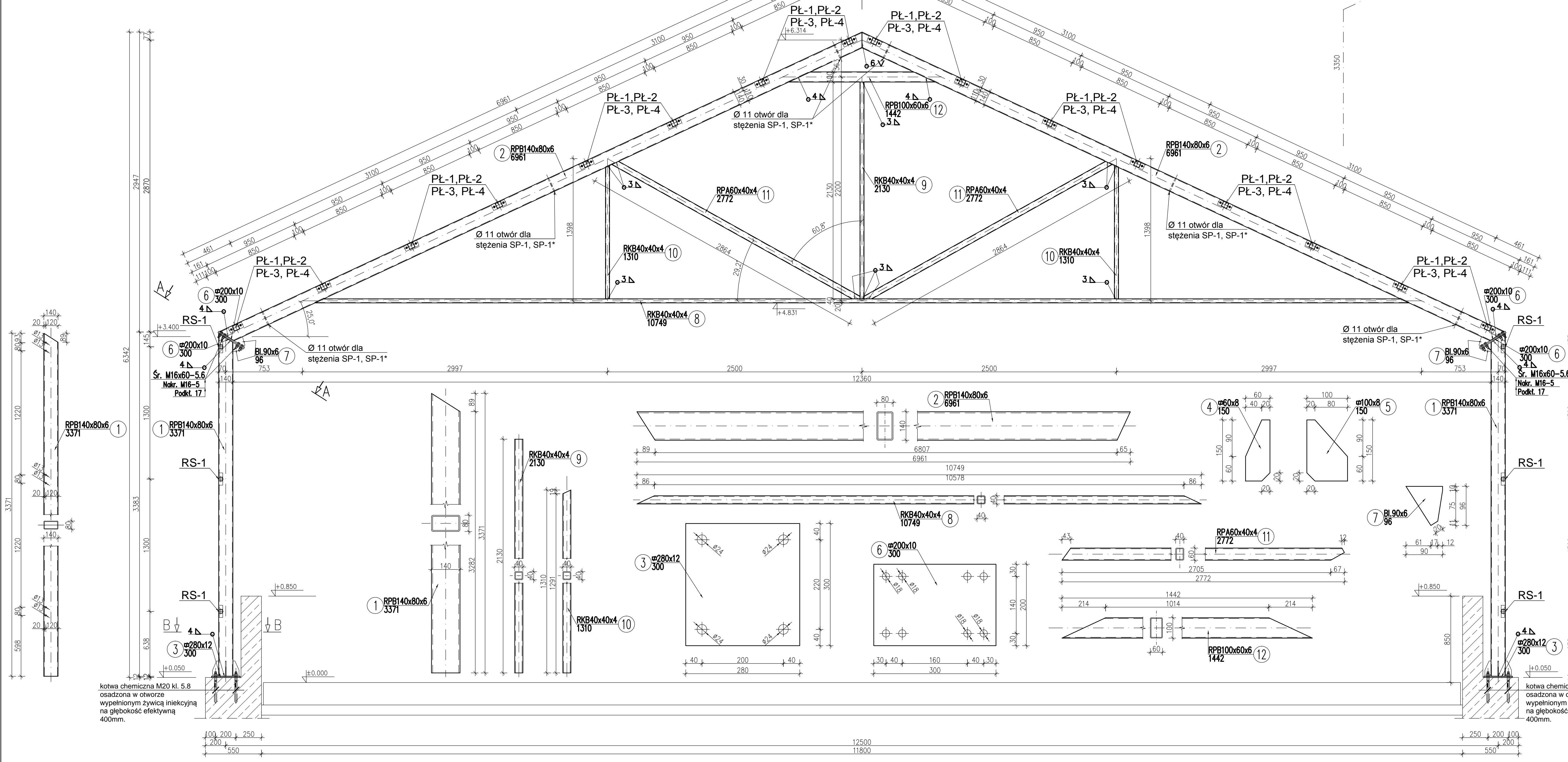


Schemat ramy
skala 1:50

RAMA STALOWA R-1
skala 1:20, szt. 65



ZESTWIENIE STALI:

Nr pozycji	Liczba [szt]	Przedmiot	Długość [mm]	Masa [kg]		Powierzchnia malowania [m²]	Gotunek materiału	Uwagi
				1 szt.	całkowita			
R-1		3	4	5	6	7	8	9
Element:								
1	2	RPB140x80x6	3371	62.7	125.4	2.97	S355JR	
2	2	RPB140x80x6	6961	129.47	258.94	6.13	S355JR	
3	2	ø280x12	300	7.91	15.82	0.35	S355JR	
4	4	ø60x8	150	0.57	2.28	0.08	S355JR	
5	4	ø100x8	150	0.94	3.76	0.13	S355JR	
6	4	ø200x10	300	4.71	18.84	0.5	S355JR	
7	4	BL 90x6	96	0.41	1.64	0.07	S355JR	
8	1	RKB40x40x4	10749	45.15	45.15	1.72	S355JR	
9	1	RKB40x40x4	2130	8.95	8.95	0.34	S355JR	
10	2	RKB40x40x4	1310	5.5	11	0.42	S355JR	
11	2	RPA60x40x4	2772	15.72	31.44	1.11	S355JR	
12	1	RPB100x60x6	1442	19.61	19.61	0.46	S355JR	
Suma dla: R-1		1 szt.			542.83 kg	14.28 m²		
Wykonc:		65 szt.			35283.95 kg	928.2 m²		
Masa Sumaryczna dla Rysunku							35284 kg	
Dodatek do Masy Sumarycznej - 1.8 %							635 kg	
Masa Całkowita dla Rysunku							35919 kg	
Powierzchnia Malowania dla Rysunku							928.2 m²	

MASA STALI DLA OB.18.A: 35919kg
MASA STALI DLA OB.18.B: 35919kg
MASA STALI DLA OB.18.C: 35919kg
MASA SUMARYCZNA: 107757kg


Nr pozycji	Liczba [szt]	Przedmiot	Długość [mm]	Masa [kg]	Powierzchnia malowania [m²]	Gotunek materiału	Uwagi
15	1	Podkt.17		0.01	0.16	St	
16	1	Nokr.M16		0.04	0.64	5	
16	1	S.M16	60	0.12	1.92	5.6 B	
Suma dla: SRUBY				1 szt.	2.72 kg	0 m²	
Wykonc:				65 szt.	176.8 kg	0 m²	
Masa Sumaryczna dla Rysunku							177 kg

MASA STALI DLA OB.18.A: 177kg
MASA STALI DLA OB.18.B: 177kg
MASA STALI DLA OB.18.C: 177kg
MASA SUMARYCZNA: 531kg

UWAGA:

- Dokładne wymiary sprawdzić w naturze
- Ramy osadzić zgodnie z wytycznymi w opisie technicznym
- Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego
- Rozmieszczenie ram wg rys. K-21

Spoiny nieopisane:
Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
- rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubość ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7grubości blachy lub kształtownika,
- pozostałe elementy; a=0,7 grubości cieńszego elementów
w przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

Wykonawca:  Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD - WARSZAWA" Sp. z o.o. 01-785 Warszawa, ul. Broniewskiego 3		Zamawiający: Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. ul. Tylna 9, 98-100 Łask			
Projektant: mgr inż. Elżbieta Chojńska upr. nr W-165/90 specjalność: konstrukcyjno-budowlana		Podpis:	Inwestor:		
Opracował: mgr inż. Katarzyna Trzeciak		Podpis:	Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Łasku		
Sprawdzał: inż. Jerzy Taracha upr. nr 752/64 specjalność: konstrukcyjno-inżynierska		Podpis:	Obiek:		
		Podpis:	Nazwa rysunku:		
			Rama R-1		
Data: listopad 2015	Stadium: projekt wykonawczy	Brancha: konstrukcyjna	Skala: 1:5, 1:10, 1:20, 1:50	Nr archiwizacji: 7135	Nr rysunku: K-23

STAL PROFILOWA S355JR
ELEKTRODY ER 1.46