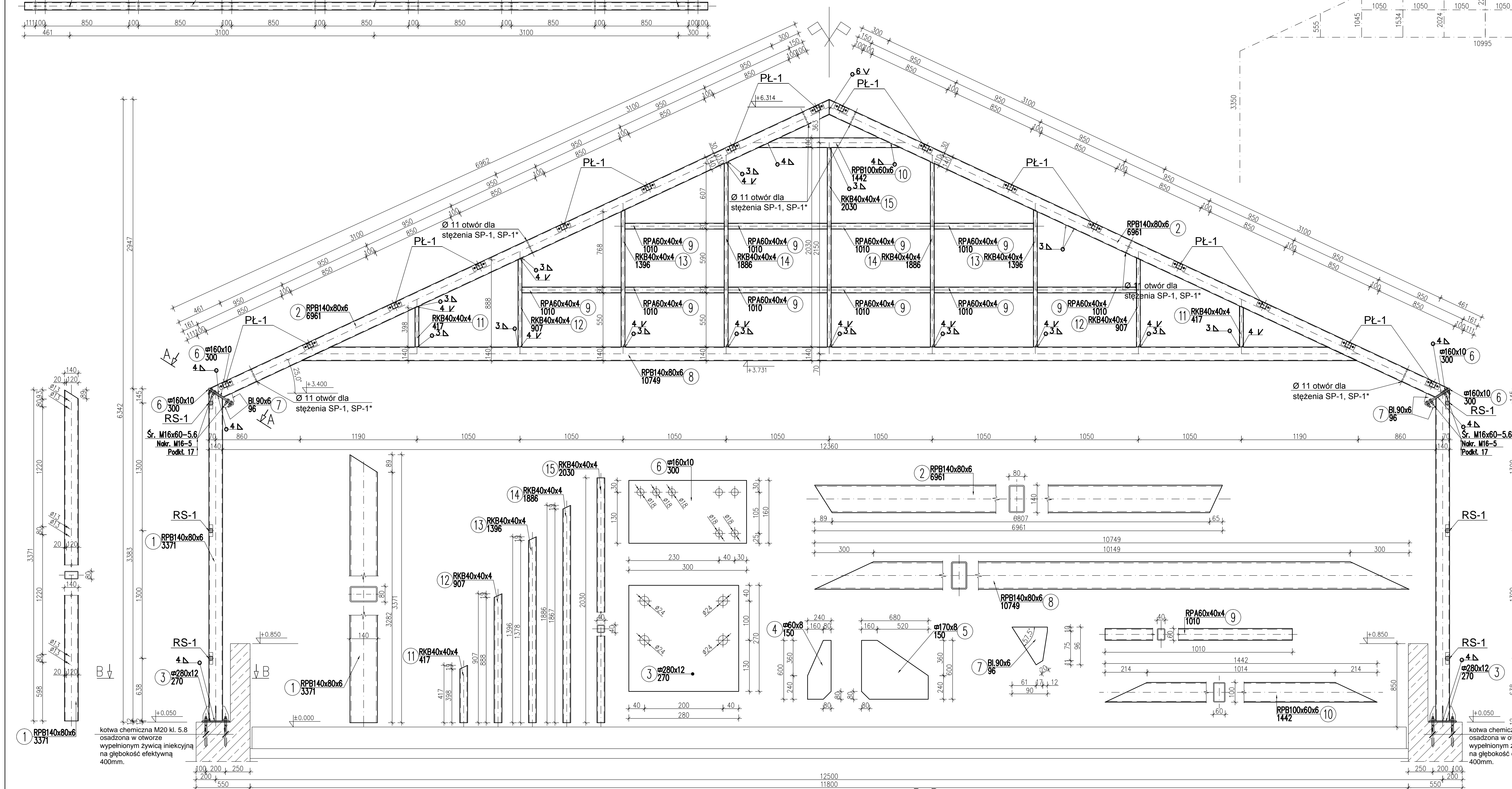


Schemat ramy
skala 1:50

RAMA STALOWA R-1.1
szt. 2



ZESTWIENIE STALI:

Nr pozycji	Liczba [szt]	Przedmiot	Długość [mm]	Masa [kg]		Powierzchnia malowania [m²]	Główny materiał	Uwagi
				1 szt.	całkowita			
Element: R-1.1								
1	2	RPB140x80x6	3371	62.7	125.4	2.96	S355JR	
2	2	RPB140x80x6	6961	129.47	258.94	6.12	S355JR	
3	2	280x12	270	7.12	14.24	0.31	S355JR	
4	4	60x8	150	0.57	2.28	0.08	S355JR	
5	2	170x8	150	1.6	3.2	0.1	S355JR	
6	4	160x10	300	3.77	15.08	0.41	S355JR	
7	4	BL90x6	96	0.41	1.64	0.07	S355JR	
8	1	RPB140x80x6	10749	199.93	199.93	4.73	S355JR	
9	10	RPA60x40x4	1010	5.73	57.3	2.02	S355JR	
10	1	RPB100x60x6	1442	19.61	19.61	0.46	S355JR	
11	2	RKB40x40x4	417	1.75	3.5	0.13	S355JR	
12	2	RKB40x40x4	907	3.81	7.62	0.29	S355JR	
13	2	RKB40x40x4	1396	5.86	11.72	0.45	S355JR	
14	2	RKB40x40x4	1886	7.92	15.84	0.6	S355JR	
15	1	RKB40x40x4	2030	8.53	17.06	0.65	S355JR	
Suma dla: R-1.1				1 szt.	753.36 kg	19.38 m²		
Wykonat:				2 szt.	1506.72 kg	38.76 m²		
Masa Sumaryczna dla Rysunku								1506 kg
Dodatek do Masy Sumarycznej - 1.8 %								28 kg
Masa Całkowita dla Rysunku								1534 kg
Powierzchnia Malowania dla Rysunku								38.7 m²

MASA STALI DLA OB.18.A: 1534kg
MASA STALI DLA OB.18.B: 1534kg
MASA STALI DLA OB.18.C: 1534kg
MASA SUMARYCZNA: 4602kg

Nr pozycji	Liczba [szt]	Przedmiot	Długość [mm]	Masa [kg]		Powierzchnia malowania [m²]	Główny materiał	Uwagi
				1 szt.	całkowita			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Element: SRUBY								
	14	Podkt17		0.01	0.14		St	
	14	Nakr.M16		0.04	0.56		5	
	14	Śr.M16	60	0.12	1.68		5.6 B	
Suma dla: SRUBY				1 szt.	2.38 kg	0 m²		
Wykonat:				2 szt.	4.76 kg	0 m²		
Masa Sumaryczna dla Rysunku								
5 kg								

MASA STALI DLA OB.18.A: 5kg
MASA STALI DLA OB.18.B: 5kg
MASA STALI DLA OB.18.C: 5kg
MASA SUMARYCZNA: 15kg

UWAGA:

- Dokładne wymiary sprawdzić w naturze
- Ramy osadzić zgodnie z wytycznymi w opisie technicznym
- Zabezpieczenie antykorozyjne wg opisu technicznego
- Rozmieszczenie ram wg rys. K-21

Spoiny nieopisane:
Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
- rura z rurą; a= grubość ścianki cieńszego z łączonych elementów,
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubość ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7grubość blachy lub kształtownika,
- pozostałe elementy; a=0,7 grubości cieńszego elementów
w przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

STAL PROFILOWA S355JR
ELEKTRODY ER 1.46

±0,00=166,40m n.p.m.

Wykonawca: Biurowo Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej "BIPROWOD - WARSZAWA" Sp. z o.o. 01-785 Warszawa, ul. Bronińskiego 3		Zamawiający: Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. ul. Tylna 9, 98-100 Łask	
Projektant: mgr inż. Elżbieta Chojńska upr. nr W-165/90 specjalność: konstrukcyjno-budowlana	Podpis:	Inwestor:	
Opisane: mgr inż. Katarzyna Trzeciak	Podpis:	Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Łasku	
Sprawdzący: mgr inż. Jerzy Taracha upr. nr 752/64 specjalność: konstrukcyjno-inżynierska	Podpis:	Obiekt:	Ob.18A, 18B, 18C Suszarnie słoneczne
Data: listopad 2015		Stadium: projekt wykonawczy	Branża: konstrukcyjna
		Skala: 1:5; 1:10; 1:20; 1:50	Nr arkusza: 7135
		Nr rysunku: K-24	